

TM-60

相当规格

AWS A5.18 ER80S-G
GB/T 8110 G 55A 3 C1/M21 S4M31T

- 3、控制气体流量约20-25L/min。
- 4、控制焊丝的伸出长度约在15-25mm之间。
- 5、亦可用于混合气，但请注意各

以免影响焊接质量。

推荐焊接参数：DCEP(DC+)

线径(mm)	0.8	1.0	1.2	1.6
电流范围(A)	60-160	80-230	120-300	225-450
电压范围(V)	18-24	18-30	18-32	28-38