

相当规格

AWS A5.18 ER70S-3
GB/T 5067-2002 E70TP-P5
EN ISO -

特性与用途

适用于软钢及490MPa级高强度钢的焊接。具有优良的焊接工艺性能，焊缝成型美观。在小电流下，电弧仍很稳定，因此使用于薄板和管的焊接。可全位置作业，特别适合管道一道打底焊接。

注意事项

1. 采用Ar为保护气体，气体纯度须在99.997%以上。
2. 气体流量控制要适当，通常控制在100-300L/h，每升耗气约7-10L/h。

AWS标准

≥400

≥490

≥220

50°C / ≥27

GB/T标准

≥390

490 (70)

≥190

20°C / ≥17

100000 000000

100000