

相当规格

# TM-60C

AWS A5.28 E6010 G  
A5.28M E55C-G  
GB/T 10045 T55 3 T15-0 M21 A  
EN ISO 17632-A-T46 3 T15 M21 A  
17632-B-T55 3 T15-0 M21 A

## 特性与用途 |

高强度用金属粉型焊丝。该合金中添加了少量的Mo以提高强度。产品可有效解决奥氏体焊缝焊接存在的清渣困难、镀锌不良问题。同时改善焊接操作性能，减少飞溅，提高效率并降低成本。焊缝强度高，飞溅和烟尘量少，焊缝成型美观，有极佳的渣渣表现。  
适用于Q420和Q460高强度钢的焊接。

## 注意事项 |

- 1、保护气体为75-85% Ar, 其余为CO<sub>2</sub>。
- 2、多道焊时，后道焊丝应紧接前道焊丝。

