TF-650

碱度：1.5

相当型号

AWS -

GB/T 36037 S A AB 1 65 AC

EN ISO 14174 S A AB 1 65 AC

特性与用途 |

TF-650焊剂为铝碱性烧结型焊剂，适用于单极、多电极埋弧焊接。[illegible]参数内，有[illegible]良好的焊接性及低消耗比率的焊剂特性。大焊接参数焊后焊缝低而平顺，无咬边现象，焊缝外观及脱渣性良好，且焊缝金属具有稳定的机械[illegible]及低温冲击韧性。

-钢结构 | 造船

注意事项 |

请参照第2页焊接工艺注意事项之焊剂使用注意[illegible]