

# TIG-1CMV

相当规格

AWS A5.28 ER80S-G

GB/T 39279 W 55 11 1CM4V

EN ISO -

## 特性与用途 |

1%Cr-0.5%Mo-V钢用,由于V的添加,具有更加优异的高温蠕变性能,适用于服役温度在

### 10-130℃

### 应用

1. 预热至135-165℃。

2. 气体流量控制要适当,通常焊接电流在100-200A时,气体流量约7-12L/min;200-300A时,气体流量约12-15L/min。

4. 室外施焊时,须有适当的防风措施,否则保护气体易受风的影响而致气体保护不良,产