TWE-81K2

GB/T 10045 T55 6 T1-1 C1 A-N3
EN ISO 17632-A-T46 6 1.5Ni P C1 1
17632-B-T55 6 T1-1 C1 A-N3

特性与用途 |

全红石型低氢含量碱铁粉药芯焊丝适合全位置焊接，工艺性能佳，电弧柔和稳定，飞溅和烟尘量低，焊缝成型美观。熔敷金属在低至－60℃下有良好的冲击韧性。

适用于低温区域作业的海洋平台结构、LNG及LPG船舶以及低温储罐的低合金高强钢的焊接