

# Fabshield® 91T8

## 自保护低合金钢药芯焊丝

相当规格

AWS

A5.28 E91T9 C-JS Ho

GB/T

EN ISO

### 特性与用途 |

全位置操作性能优良,焊道成型美观,脱渣容易.熔敷金属具有良好的低温韧性,适用于焊接API 5L X80级别的钢管,主要应用在长输管线现场安装及维护。

推荐焊接工艺参数:DCEN(DC-)

30-280

30-240

17-22

18-27

电流(A)

10

电压(V)

18

干伸长

250mm

干伸长

250mm