

TNM-10

药皮类型: 低氢型

相当规格

AWS	A5.811T5NiCr0.1Mn0.5
GB/T	50513814.EN6625
EN ISO	14172 E Ni6625

特性与用途 |

TNM-10为直流手焊条,具有优异的焊接性及作业性。Mo、Ni含量高,可应用于更污的耐热及耐腐蚀环境。

适用于化工制程设备、核能反应炉焊接。Incon625、高镍合金材质及厚板。



适用焊接位置



推荐焊接参数: DCEP (DC+) |