

相当规格

AWS A5.4 E308-16

GB/T 983 E308-16

TP-308

ER308



C Mn Si P S Cr Ni Mo Cu



化学成分(%) C 0.025 Mn 0.030 Si 0.030 P 0.005 S 0.005 Cr 19.35 Ni 10.03 Mo 0.17 Cu 0.04

熔敷金属机械性能

标准	抗拉强度 MPa	延伸率 %
AWS标准	≥550	≥30
GB/T标准	≥550	≥30
例值	620	47

适用焊接位置



推荐焊接参数: AC或DCEP (DC+)

直径及长度(mm)	2.0X350	2.6X350	3.2X350	4.0X400	5.0X400
电流范围(A)	平焊 立、仰焊	30-55 20-50	50-85 45-80	80-120 70-110	140-180 90-135

手焊条