

# TS-309L

药皮类型: 钛钙型

相当规格

|        |  |
|--------|--|
| AWS    | A5.4 E309L-16                                |
| GB/T   | 983 E309L-16                                 |
| EN ISO | 3581-A E (23 12 L) R 1 2<br>3581-B ES309L-16 |

## 特性与用途 |

TS-309L是钛钙型药皮的超低碳不锈钢焊条,可交直流两用,由于碳含量低,故在不含铌、钛等稳定化元素时也能抵抗因碳化物析出而产生的晶间腐蚀。  
适用于合成纤维、石油化工等设备制造时相同类型的不锈钢结构以及相同机械性能的不锈钢焊接。

## 注意事项 |

请参照第3页焊接工艺注意事项之不锈钢用手焊条焊接工程事项。

## 熔敷金属化学成份(wt%)

|        | C     | Mn      | Si   | P     | S     | Cr        | Ni        | Mo   | Cu   |
|--------|-------|---------|------|-------|-------|-----------|-----------|------|------|
| AWS标准  | 0.04  | 0.5-2.5 | 1.00 | 0.04  | 0.03  | 22.0-25.0 | 12.0-14.0 | 0.75 | 0.75 |
| GB/T标准 | 0.04  | 0.5-2.5 | 1.00 | 0.04  | 0.03  | 22.0-25.0 | 12.0-14.0 | 0.75 | 0.75 |
| 例值     | 0.037 | 1.45    | 0.44 | 0.027 | 0.002 | 23.6      | 13.0      | 0.38 | 0.01 |

## 熔敷金属机械性能

|       | 抗拉强度<br>MPa | 延伸率<br>% |
|-------|-------------|----------|
| AWS标准 | >570        | >30      |

直径规格(mm)

1.6X350

1.6X350

4.0X350mm

4.0X450