

# TS 240

相当规格

AWS A5.4 E316-16

GB/T 20801-2011

TS 240

熔敷金属化学成分及力学性能符合下列标准。熔敷金属工艺注意事项。

### 熔敷金属化学成份(wt%)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
AWS标准	0.08	0.5-2.5	1.00	0.04	0.03	17.0-20.0	11.0-14.0	2.0-3.0
GB/T标准	0.08	0.5-2.5	1.00	0.04	0.03	17.0-20.0	11.0-14.0	2.0-3.0
例值	0.043	0.93	0.60	0.020	0.009	18.4	11.6	2.30

### 熔敷金属机械性能

Cu

0.75

0.05

0.023

不锈钢

直径及长度(mm)

2.0X300

7X3.5X1

4

0.050

0.0050