

TS-317L

药皮类型: 钛钙型

相当规格

AWS A5.4 E317L-16

GB/T 983 E317L-16

EN ISO 3581-B SUS317L-16

特性与用途 |

TS-317L为奥氏体不锈钢焊条,由于其含钼量高且含Mo较高,故对于防止应力腐蚀开裂(SCC)具有良好效果。焊后无需热处理,且高温时抗氧化性能优异,适于重要化学容器的焊接,尤其对于焊接要求耐硫酸、亚硫酸及有机酸腐蚀的容器。此为SUS317L专用焊条。

注意事项 |

请参照第3页焊接工艺注意事项之不锈钢用手焊条焊接工艺注意事项。

熔敷金属化学成份(wt%)

Mo	Cu	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
0.01~0.02	0.05~0.15	0.04	0.5~2.5	1.00	0.04	0.03	18.0~20.0	10.0~12.0
0.20~0.25	0.30~0.75	0.04	0.5~2.5	1.00	0.04	0.03	18.0~20.0	10.0~12.0

