

E347L-16

药皮类型: 钛钙型

相当规格

AWS A5.4 E347L-16
GB/T 983 E347L-16
EN ISO 3581-B ES347L-16

特性与用途 |

为堆焊工艺而开发，适用于堆焊，具有耐腐蚀、耐高温、抗应力腐蚀性能。

熔敷金属化学成份(wt%)

元素	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Fe
成分	≤0.03	≤0.05	≤0.05	≤0.015	≤0.01	18.0~20.0	9.0~11.0	0.5~0.7	余量

牌号	熔敷金属 成分	熔敷金属 成分
E347L-16	符合	符合

适用焊接位置



推荐焊接参数: AC或DCEP (DC+)

电极直径(mm)	3.2(1/8)	4.0(5/16)	5.0(3/8)
电流(A)	100~130	130~170	170~220