

相当规格

AWS A5.22 E316L-1
 GB/T 17853 TS316L-FC1
 EN ISO 17653-A-1 19 12 3L P C11
 JIS Z3323 TS316L-FC1

特性与用途

适用于压力容器内壁、法兰面等结构的表面堆焊。具有耐腐蚀、耐大电流、抗裂性好。

应用范围

一般用于碳钢或低合金钢的压力容器堆焊工艺而开发的专用焊丝。

化学成分

	Min	Max	P	S	C	Mn	Mo	Co
0.04	0.5-2.5	1.0	0.04	0.03	17.0-20.0	11.0-14.0	2.0-3.0	0.75
0.04	0.5-2.5	1.0	0.04	0.03	17.0-20.0	11.0-14.0	2.0-3.0	0.75
0.027	1.51	0.40	0.020	0.013	19.61	12.75	2.28	0.007

机械性能

标准	抗拉强度 MPa	延伸率 %	冲击值 J
标准	≥485	≥25	-
标准	≥485	≥25	-
标准	580 ^v	-	-

直径(mm)	12	14	16
--------	----	----	----

备注

AWS标准

GB/T标准

例值

熔敷金属

AWS标准

GB/T标准

例值

不锈钢