

MIG-309LSi

相当规格

AWS A5.9 ER309LSi

GB/T 29713 S309LSi

EN ISO 14343-A G 23 12 L Si

YB/T 5092 H022Cr24Ni13Si

特性与用途

由于将Si元素提高到0.65%~1.0%，降低了熔渣全部氧化率，使渣更稀，从而改善

了焊缝成形，因而铁水流动性更佳，焊后成形

纯度 $\geq 99.5\%$ 。

2%O₂，使用前请确认气体纯度，Ar纯度 $\geq 99.99\%$ 。

2. 焊前必须对工件进行