TGS-309

相当规格

AWS	A5.9 ER309
GB/T	29713 S309
EN ISO	14343-A W 22 12 H
YB/T	5095 H0Cr24Ni13

特性与用途 |

熔敷金属为含22Cr-12Ni的稳定奥氏体组织，其中含有一定的铁素体组织，含碳量低，抗裂性佳，[illegible]适用于低碳不锈钢相应牌号、SUS309S、可用13Cr、18Cr钢或异种金属的[illegible]接。

注意事项 |

1、保护气[illegible]0% Ar，纯度需大于99.997%。
2、焊前必须对工件表面清除铁锈、油污、水分等杂质。
3、[illegible]流量控制要当：[illegible]

熔敷金属机械性能

	抗拉强度 MPa	延伸率 %
AWS标准	-	-
YB/T标准	-	-
例 值	585	37

适用焊接位置

焊接电流极性：DCEN(DC-)